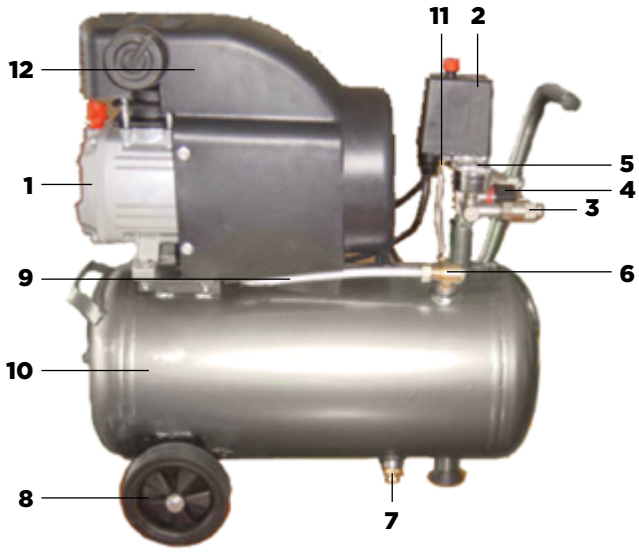
INGRO
Ingro Machine

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

воздушного компрессора
Ingro Machine Puma FL 24L

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

1 — Компрессор
2 — Кнопка вкл/выкл
3 — Выпускной клапан
4 — Регулирующий клапан
5 — Манометр
6 — Обратный клапан
7 — Клапан слива конденсата
8 — Колесо
9 — Выпускная труба
10 — Воздушный ресивер
11 — Предохранительный клапан
12 — Кожух вентилятора



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	**Puma FL 24L**			
Мощность	1,5 кВт/2 л.с.			
Напряжение	100В/110В	220В / 230В / 240В	220В	220В
Частота	60 Гц	50 Гц	60 Гц	60 Гц
Скорость вращения	3450 об./мин.	2850 об./мин.	2850 об./мин.	1750 об./мин.
Ток	15 А	7,5 А		5,5 А
Теоретическая производительность по всасыванию	206 л/мин			
Давление на выходе	0,8 мПа			
Давление при перезапуске	0,5 мПа			
Объем бака	24 л	24 л	30 л	50 л
Параметры	58×25,5×58 см	58×25,5×58 см	65×36×64 см	77×33×73 см
Размер выходного отверстия	1/4”			
Вес нетто	25 кг	25 кг	30 кг	35 кг

ОПИСАНИЕ

Воздушный компрессор новой разработки удобен в использовании и применении. Обладает преимуществами компактной конструкции, привлекательного дизайна, легким весом, удобством в использовании, высоким уровнем безопасности в применении и низкой шумностью. Его можно широко использовать в машиностроительной сфере, химической промышленности, для покраски и других видов деятельности, где требуется применение компрессора.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ К ЗАПУСКУ

Проверьте все болты и гайки. Убедитесь, что все ослабленные части надежно закручены. Место для установки компрессора должно быть чистым, сухим и хорошо проветриваемым. Падение напряжения при включении не должно быть ниже 210 В.

Придерживайтесь уровня масла в компрессоре в пределах уровня красного круга.

Масло, рекомендуемое для использования в компрессоре SAE30 или L-DAB100 при температуре выше 10°C, и SAE10 или L-DAB68 при температуре ниже 10°C.

Откройте выпускной клапан, установите кнопку в позицию «вкл.», перед использованием дайте компрессору поработать 10 минут без нагрузки, чтобы обеспечить смазку движимых частей.

ПРИМЕНЕНИЕ И НАСТРОЙКИ

В нормальном рабочем режиме компрессор контролируется с помощью переключателя давления. Он прекращает работу автоматически, когда давление превышает максимально разрешенное и перезапускается, когда давление падает до минимального. Ограничение давления было установлено при изготовлении. Не меняйте его. Как только двигатель отключается, сжатый воздух в выпускной трубе нужно спустить с помощью выпускного клапана под переключателем.

Это необходимое условие для перезапуска, при несоблюдении этого условия двигатель будет поврежден. Установленное давление можно регулировать с помощью вращения винта настроек. Выходное давление сжатого воздуха можно регулировать с помощью регулятора давления.

Подымите вверх ручку регулятора давления и поверните ее по часовой стрелке или против часовой стрелки, чтобы увеличить или уменьшить давление.

При необходимости отключить компрессор просто опустите кнопку переключателя давления в позицию выключения.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ

Перед включением компрессора сначала снимите обертку, поставьте масленку и воздушный фильтр.

Во что бы то ни стало необходимо избегать развинчивания каких-либо соединений.

Не выполняйте ни каких ремонтных работ с компрессором и не разбирайте электрические части, если он не был предварительно отключен от электрической розетки.

Температура окружающей среды при работе компрессора должна составлять +5º — +35ºC.

Не распыляйте воду или какую-либо воспламеняющую жидкость в направлении компрессора. Не располагайте легковоспламеняющиеся предметы рядом с компрессором.

Не перенастраивайте предохранительный клапан.

Не используйте компрессор, если в сети бывают перепады напряжения или оно слишком высокое или слишком низкое.

Не используйте электрический провод длиной больше, чем 5 м с внутренним сечением 1.5 м^2, 16 А.

Не вынимайте вилку из розетки сразу для отключения компрессора, сначала установите кнопку переключателя в позицию выключения.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Почистите картер двигателя и обновите смазочное масло после первых 10 часов работы компрессора.

Чистите бак для масла после каждых 20 часов работы компрессора, и пополняйте, если это необходимо.

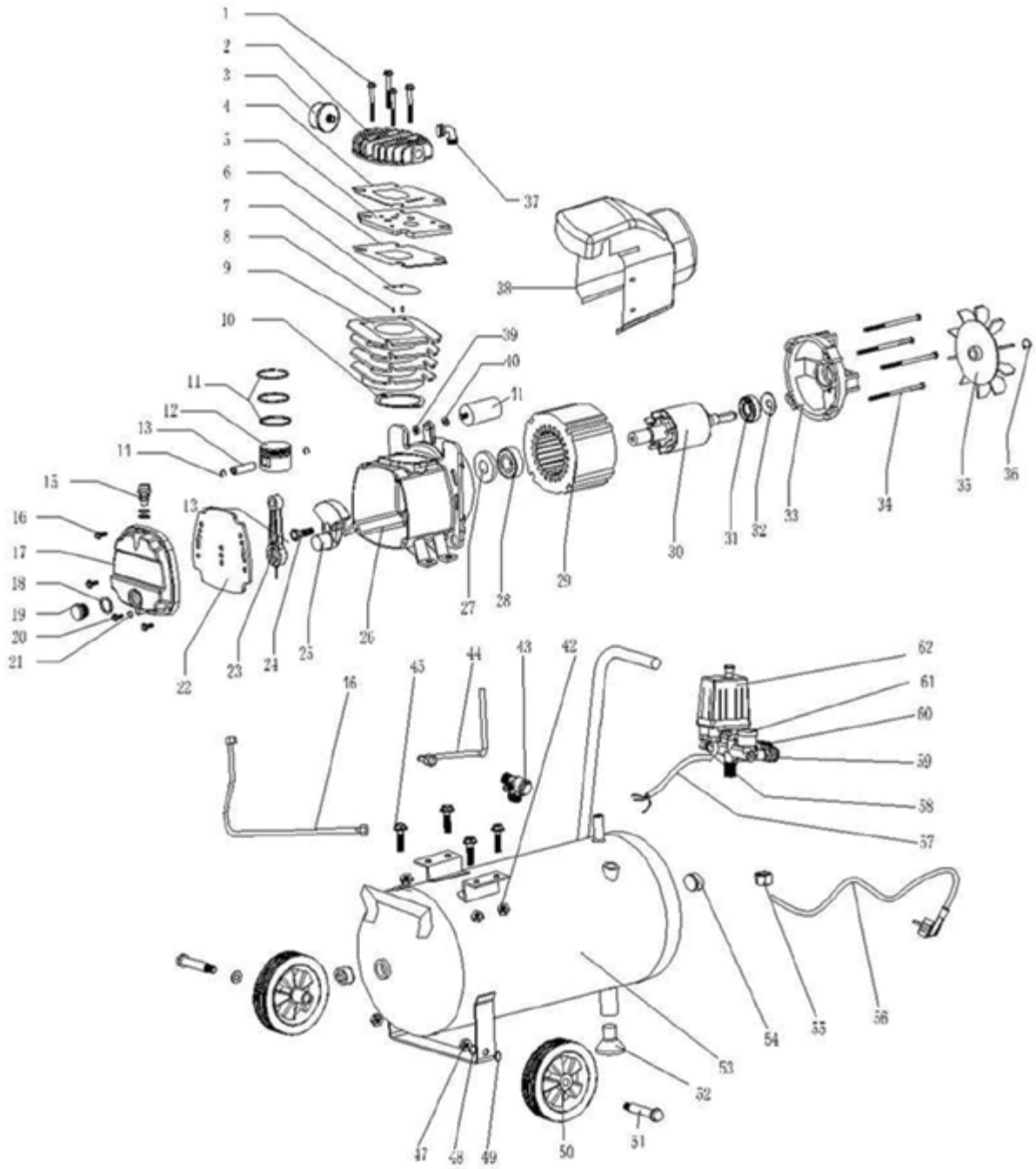
Открывайте спускной кран для спуска конденсата после каждых 60 часов работы компрессора, но не чаще, чем через каждые 7 дней.

Прочищайте сливной кран и обновляйте масло, чистите воздушный фильтр и проверяйте предохранительный клапан, и манометр после каждых 120 часов работы компрессора.

НЕПОЛАДКИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Неполадки	**Возможные причины**	**Устранение**
Протечка воздуха из клапана реле давления	Плохое уплотнение обратного клапана	Полностью освободите бак. Отвинтите шестигранную головку клапана. Тщательно очистите или замените круглую резиновую прокладку или корпус клапана. Осторожно соберите узел.
Утечка воздуха	Слабое уплотнение в некоторых патрубках	Следует проверить все патрубки, смочив их мыльной водой.
Компрессор работает, но нагрузка отсутствует	Повреждены клапаны или уплотнение	Замените поврежденные детали.
Двигатель не работает, работает слишком медленно или слишком сильно нагревается	Неполадки в сети, или слишком слабый ток	Проверьте сеть
	Провод питания слишком тонкий или слишком длинный	Замените проводку
	Поломка переключателя давления	Проверьте и почините
	Поломка двигателя	Почините или замените
	Закупорка главного компрессора	Почините или замените
Заклинивание главного компрессора	Съемные части перетерлись из-за недостатка масла	Проверьте коленчатый вал, подшипники, тягу, поршень, поршневые кольца, и т.д. Замените, если в этом есть необходимость.
	Съемные части повреждены или закупорены инородным телом	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



№	Описание	Кол-во
1	Болт M8x105	4
2	Головка цилиндра	1
3	Воздушный фильтр	1
4	Прокладка головки цилиндра	1
5	Клапанная плита	1
6	Прокладка клапанной плиты	1
7	Клапанная пластина	1
8	Штифт	4
9	Цилиндр	1
10	Прокладка цилиндра	1
11	Комплект поршневых колец	1
12	Поршень	1
13	Поршневой палец	1
14	Стопорное (пружинное) кольцо	2
15	Пробка заливного отверстия	1
16	Болт M5x16	4
17	Кожух картера двигателя	1
18	Уплотнение окна уровня масла	1
19	Окно уровня масла	1
20	Сливной болт M6x10	1
21	Уплотнительное кольцо φ5.6×φ1.8	1
22	Резиновая прокладка	1
23	Шатун	1
24	Болт M8x22 (левая резьба)	1
25	Кривошип	1
26	Картер двигателя	1
27	Уплотнительное кольцо	1
28	Подшипник 6204	1
29	Статор	1
30	Ротор	1
31	Подшипник 6202	1

№	Описание	Кол-во
32	Шайба D35	1
33	Кожух мотора	1
34	Болт M5x103	4
35	Крыльчатка	1
36	Стопорное кольцо	1
37	L-образный штуцер	1
38	Кожух вентилятора	1
39	Гайка M8	1
40	Зубчатая шайба φ8	1
41	Пусковой конденсатор	1
42	Гайка M8	4
43	Обратный клапан	1
44	Выпускная труба	1
45	Болт M8x30	4
46	Соединительная труба	1
47	Гайка M10	2
48	Пружина φ8	2
49	Подшипник φ10	2
50	Колесо	2
51	Болт M10	2
52	Ножка	1
53	Ресивер	1
54	Заглушка Rp1/2	2
55	Гайка Rp1/4	1
56	Сетевой кабель	1
57	Провод	1
58	Предохранительный клапан	1
59	Регулирующий клапан	1
60	Манометр	2
61	Быстросъемная муфта	1
62	Реле давления	1

WWW.DUKON.RU

8 (800) 775-54-79